Caliper Support
for HONDA CT125(20-22)(23-)
(For vehicles equipped with inverted fork stem kit)

Part No:83-061-131

83-061-131/202603A1

この度はオーヴァーレーシング製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
取り付けをされる前に本取り扱い説明書を必ずお読みになり、内容をよく理解してから作業を行ってください。

お願い:
製品の取り付けについて、お電話でのご説明は非常に困難な場合がございます。
正確な取り付けとセッティングを行うために、車両と製品をお持ちになって知識と技術のある
オートバイ販売店様や、お買い上げになった販売店様へまずはご相談ください。

警告:

・製品の取り付けは、お買い上げ販売店、認証整備工場等の十分な取り付け技術のある方が行ってください。
弊社判断にて作業者の取り付け技術を認められない場合、商品の品質についても責任を負いかねる場合があります。

・取り付け作業を行う前に同梱パーツリストをお読みになり、内容物の数量及び傷や破損等の不具合が無いか
ご確認ください。一度車両に取り付けられた商品について、傷や欠品の保証はいたしかねます。

・本製品を適合車両、目的用途以外の使い方で使用しないでください。正しい取付け、使い方などを守られない場合、
商品の品質を含め一切保証いたしません。

・当社は商品の品質についてのみ責任を負うものであり、脱着工賃、代車費用、交通費等を含むそれ以外のどのような
事柄にも責任を負いません。

注意:

・作業中はエンジンを止めて、完全に冷めた状態で作業を行ってください。

・取り付け及び確認作業は、水平な場所で車体を安定させて行ってください。

・仮組みを行い、取り付け位置の確認を行ってください。

・締め付けトルク値や純正部品の取扱いは車両メーカー発行のサービスマニュアルを参考に行ってください。

・作業後は増し締め点検後、試運転を行ってください。試運転後の点検も必ず行ってください。

・この製品は、品番55-061-02/02B CT125倒立フォークステムキット装着車専用のオプションパーツです。

同梱パーツリスト

	パーツ	Part	詳細/Spec	数/Qty
①	ディスクスペーサー	Disc spacer		1
②	キャップボルト	Socket cap bolt	M8×L25	6
③	キャップボルト	Socket cap bolt	M8×L20	2
④	キャリパーサポート	Caliper Support		1

＊上記パーツリストを参照の上、商品の梱包内容をご確認ください。

取り付け方法

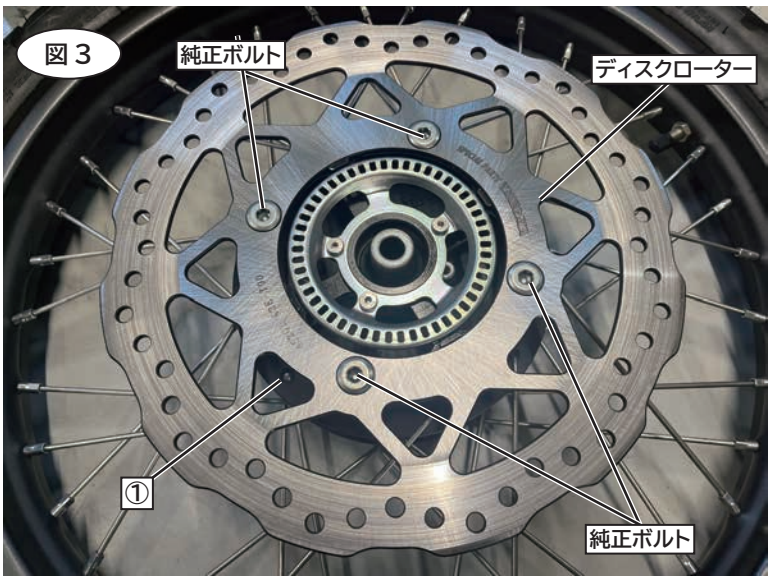
1. 倒立フォークステムキットに付属の取付説明書とサービスマニュアルを参考にして、CT125 の車体に倒立フォークが装着された状態から取付けの説明を進めます。

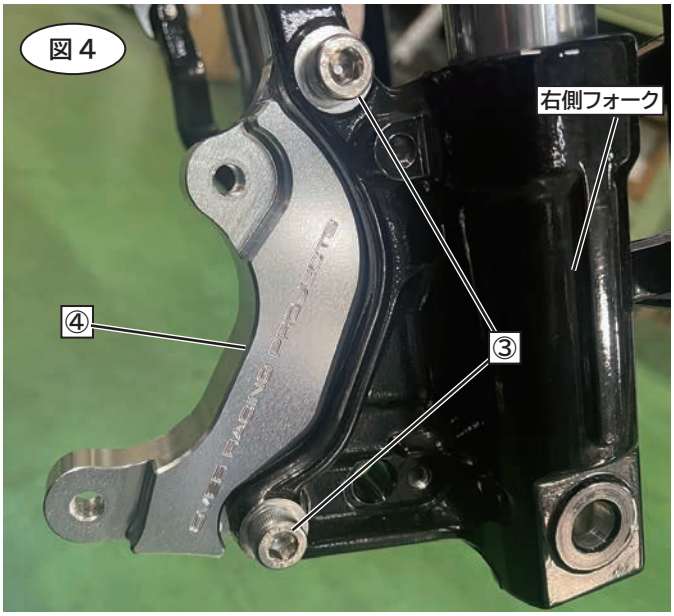
2. フロントホイールからディスクローターとABSセンサープレートを取り外します。次に①ディスクスペーサーをローター取付け部に合わせ②キャップボルト M8×L25 で4ヶ所固定します。このボルトが緩むと危険なのでネジロック剤を塗布し、緩み防止措置を施してください。(図 1 参照)

3. 先ほど外したABSセンサープレートを①ディスクスペーサーの取付穴に合わせて固定します。固定には純正ボルトを使用してください。(図 2 参照)

4. ディスクローターを①ディスクスペーサーに固定します。固定には純正のディスク固定用ボルトを使用しますが、ここもネジロック剤を塗布して緩み防止措置を施してください。(図 3 参照)

5. 右側フォークのボトムケース部分に④キャリパーサポートを取付けます。固定には③キャップボルトM8×L20 を使い2か所固定します。(図 4 参照)





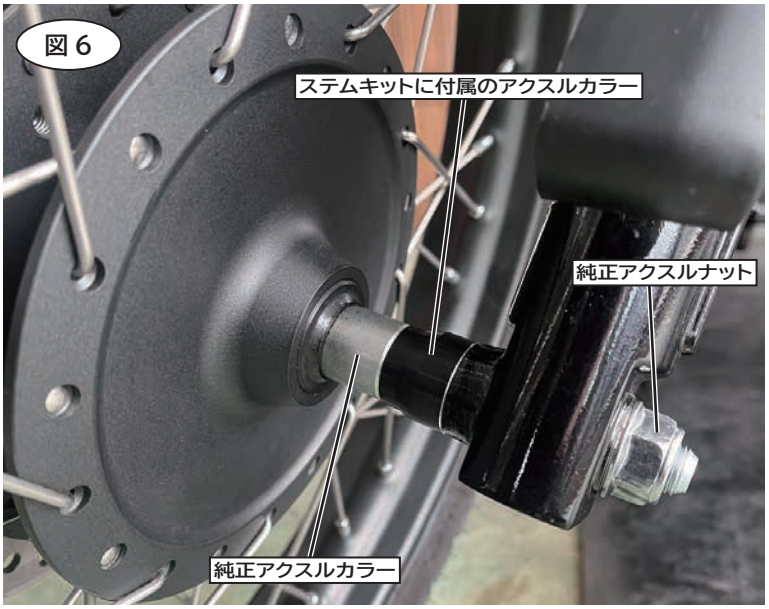
＊図中番号は同梱パーツリストに対応しています。ご参照ください。

83-061-131/202603A2

製造、販売元：
株式会社オーヴァーレーシングプロジェクツ
〒513-0836 三重県鈴鹿市国府町石丸 7678-5
Tel 059-379-0037 Fax 059-378-4253
E-mail shop@over.co.jp Website http://www.over.co.jp

取り付け方法（続き）

6. 組み立てたホイールを取付けます。組み立てにはステムキットに付属のアクスルシャフトとアクスルカラーを使います。純正アクスルカラーとステムキットに付属のアクスルカラーの両方を使って左右同様に作業します。（図 5・6 参照）



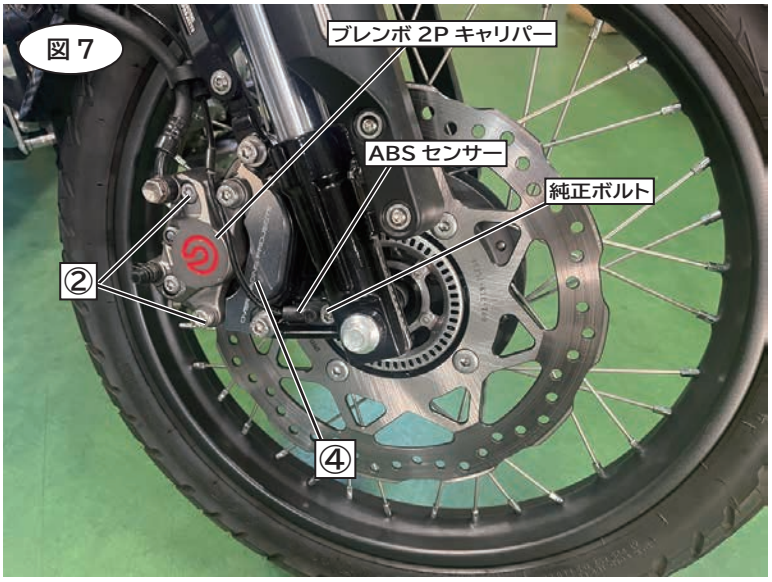
7. キャリパーと ABS センサーを取付けます。④キャリパーサポートに②キャップボルト M8×L25 を使い、ブレンボ 2P キャリパーの取付け部分二か所を固定します。続いてABSセンサーをボトムケースの取り付け部分に合わせ、純正ボルトで固定します。（図 7 参照）

   注：ハーネスは途中ステーやクランプ等で固定されているので、一旦外してから取り回しを決め、適正に固定し無理に引っ張られないようにしてください。またブレーキホースを交換される場合は、ホースに合わせた形状のクランプなどを別途ご用意ください。

8. ブレーキホースを繋ぎエア抜き作業をしてから、各部の干渉がないか確認します。ハンドルを左右へ目一杯切ったりボトムさせた状態でも車体各部との干渉がないこと、ブレーキホースやワイヤー及びハーネスが挟まったり伸びきったりしないか等を確認してください。

   ※干渉等により正常に作動しない場合、重大な事故の原因になる恐れがあります。

9. テスト走行して再度各部の固定状況や干渉がないかを確認し、安全が確認できれば作業終了です。定期的に安全確認は行なうようにしてください。



参考締め付けトルク

M6: 5.9~9.8N·m (0.6~1.0kgf·m)
M8: 14~22N·m (1.4~2.2kgf·m)
M12: 45~72N·m (4.5~7.2kgf·m)

＊図中番号は同梱パーツリストに対応しています。ご参照ください。

83-061-131/202603A3

製造、販売元：
株式会社オーヴァーレーシングプロジェクツ
〒513-0836 三重県鈴鹿市国府町石丸 7678-5
Tel 059-379-0037 Fax 059-378-4253
E-mail shop@over.co.jp Website http://www.over.co.jp